



材料与焊接规范

修改通报

(2014年1月版)

生效日期：2014年1月1日

北京

第 1 篇 金属材料

第 3 章 钢板、扁钢与型材

第3节高强度船体结构用钢

新增 3.3.1.2 如下:

“3.3.1.2 大型集装箱船用厚度为 50mm~100mm、屈服强度不小于 460N/mm²的高强度船用结构钢应满足 CCS《船用高强度钢厚板检验指南》的要求。”

第 5 章 铸钢件

第 2 节 船体结构用锻钢件

5.2.1.1 和 5.2.4.3 中“舵梢”改为“舵销”。

第10章 设备

第2节 船用锚链及附件

10.2.9.2 修改如下:

“10.2.9.2 符合要求的锚链或附件应由CCS签发证书，证书上应至少有下列各项:

- (1) 制造厂名称;
- (2) 等级;
- (3) 炉号 (适用于附件);
- (4) 化学成分 (包括铝的总含量);
- (5) 名义直径/重量;
- (6) 拉力载荷/破断载荷;
- (7) 热处理;
- (8) 锚链或附件的标记;
- (9) 长度 (适用于锚链);
- (10) 力学性能 (如适用)。”

第 3 篇 焊接

第 1 章 通则

第1节一般规定

新增 1.1.1.4 如下:

“1.1.1.4 大型集装箱船用厚度为 50mm~100mm，屈服强度不小于 460N/mm^2 的高强度船用结构钢的焊接，除应符合本篇相关规定外，还应满足 CCS《船用高强度钢厚板检验指南》的要求。”