

全国紧固件标准化技术委员会

全国紧标委秘字（2013）016 号

关于征集紧固件国家标准起草工作组的通知

各有关单位：

根据国家标准化管理委员会 2013 年国家标准制修订工作计划的要求，由全国紧固件标准化技术委员会归口的《1 型非金属嵌件六角锁紧螺母》等 40 项国家标准（项目清单见附件）已经正式立项，现已开始制定工作。

为了在标准制定中充分发挥企业的作用，现征集参加标准起草单位，凡具有一定规模和生产能力、热心标准化工作的紧固件制造及相关企业，均可提出申请。

参加标准制定工作的单位，须指定专人参加标准起草工作，并提供部分标准工作经费，用于标准的制定、试验验证、调研和技术交流、标准审查等。

请申请参加标准制定的单位尽快与本秘书处联系，申请截止日期：2014 年 3 月 31 日。秘书处将根据企业申请，优先考虑技术委员会委员单位，并综合考虑各方面因素组建标准制定工作组。

联系方式：

地址：北京首体南路 2 号

邮编：100044

单位：中机生产力促进中心

联系人：丁宝平

联系电话：010-88301013，13701151837

传真：010-68366657

电子邮箱：dingbp@263.net

附件：2013 年立项紧固件标准计划



抄报：中机生产力促进中心

附件： 2013 年立项紧固件标准计划

项目名称	标准性质	制修订	代替标准号	采用国际标准	完成时间
1 型非金属嵌件六角锁紧螺母	推荐	修订	GB/T 889.1-2000	ISO 7040:2012	2015
1 型非金属嵌件六角锁紧螺母 细牙	推荐	修订	GB/T 889.2-2000	ISO 10512:2012	2015
2 型非金属嵌件六角锁紧螺母	推荐	修订	GB/T 6182-2000	ISO 7041:2012	2015
2 型全金属六角锁紧螺母	推荐	修订	GB/T 6185.1-2000	ISO 7042:2012	2015
2 型全金属六角锁紧螺母 9 级	推荐	修订	GB/T 6186-2000	ISO 7720:2012	2015
2 型全金属六角锁紧螺母 细牙	推荐	修订	GB/T 6185.2-2000	ISO 10513:2012	2015
短周期电弧螺柱焊用无头焊钉	推荐	制定		ISO 13918:2008	2014
非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母	推荐	修订	GB/T 6183.1-2000	ISO 7043:2012	2015
非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母 细牙	推荐	修订	GB/T 6183.2-2000	ISO 12125:2012	2015
非金属嵌件六角锁紧薄螺母	推荐	修订	GB/T 6172.2-2000	ISO 10511:2012	2015
钢网架螺栓球节点用高强度螺栓	推荐	修订	GB/T 16939-1997		2015
金属嵌件六角法兰面锁紧螺母	推荐	修订	GB/T 6187.1-2000	ISO 7044:2012	2015
紧固件 外螺纹零件的末端	推荐	修订	GB/T 2-2001	ISO 4753:2011	2015
紧固件机械性能 紧定螺钉	推荐	修订	GB/T 3098.3-2000	ISO 898-5:2012	2015
紧固件机械性能 自攻螺钉	推荐	修订	GB/T 3098.5-2000	ISO 2702:2011	2015
开槽半沉头螺钉	推荐	修订	GB/T 69-2000	ISO 2010:2011	2014
开槽沉头螺钉	推荐	修订	GB/T 68-2000	ISO 2009:2011	2014
开槽盘头螺钉	推荐	修订	GB/T 67-2008	ISO 1580:2011	2015
开槽圆柱头螺钉	推荐	修订	GB/T 65-2000	ISO 1207:2011	2015
六角法兰面螺母	推荐	修订	GB/T 6177.1-2000	ISO 4161:2012	2015
六角法兰面螺母 细牙	推荐	修订	GB/T 6177.2-2000	ISO 10663:2012	2015
六角法兰面螺栓 细牙 小系列	推荐	修订	GB/T 16674.2-2004	ISO 15072:2012	2015
六角法兰面螺栓 小系列	推荐	修订	GB/T 16674.1-2004	ISO 4162:2012	2015
六角法兰面自攻螺钉	推荐	修订	GB/T 16824.2-1997	ISO 10509:2011	2015
六角头螺栓	推荐	修订	GB/T 5782-2000	ISO 4014:2011	2014
六角头螺栓 C 级	推荐	修订	GB/T 5780-2000	ISO 4016:2011	2014
六角头螺栓 全螺纹	推荐	修订	GB/T 5783-2000	ISO 4017:2011	2014

项目名称	标准性质	制修订	代替标准号	采用国际标准	完成时间
六角头螺栓 全螺纹 C 级	推荐	修订	GB/T 5781-2000	ISO 4018:2011	2014
六角头螺栓 细牙	推荐	修订	GB/T 5785-2000	ISO 8765:2011	2014
六角头螺栓 细牙 全螺纹	推荐	修订	GB/T 5786-2000	ISO 8676:2011	2015
六角凸缘自攻螺钉	推荐	修订	GB/T 16824.1-1997	ISO 7045:2011	2015
螺母设计技术准则	推荐	制定		ISO/TR 16224:2012	2015
螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度	推荐	修订	GB/T 3106-1982	ISO 888:2012	2015
全金属六角法兰面锁紧螺母 细牙	推荐	修订	GB/T 6187.2-2000	ISO 12126:2012	2015
十字槽半沉头螺钉	推荐	修订	GB/T 820-2000	ISO 7047:2011	2014
十字槽沉头螺钉 第1部分：钢 4.8 级	推荐	修订	GB/T 819.1-2000	ISO 7046-1:2011	2014
十字槽沉头螺钉 第2部分：钢 8.8、不锈钢 A2-70 和有色金属 CU2 或 CU3	推荐	修订	GB/T 819.2-1997	ISO 7046-2:2011	2014
十字槽盘头螺钉	推荐	修订	GB/T 818-2000	ISO 7045:2011	2014
十字槽小盘头螺钉	推荐	修订	GB/T 823-1988		2015
十字槽圆柱头螺钉	推荐	修订	GB/T 822-2000	ISO 7048:2011	2014