

附件 2:

有关“紧固件制造者识别标志”的说明

1. 紧固件制造者识别标志适用的产品

根据 GB / T 3098 (ISO 898、ISO 3506 等)“紧固件机械性能”系列标准的规定,由碳钢、合金钢、不锈钢或有色金属制造的螺栓、螺柱、六角螺母和内六角(花形)圆柱头螺钉产品上,应制出“性能等级”和“紧固件制造(或经销)者识别标志”(以下简称识别标志)。

2. 识别标志有别于商标,应经统一协调、确认并予公告

GB/T 90.2《紧固件 标志与包装》第 3 章规定:“紧固件产品上的标志应符合紧固件国家标准、行业标准的规定。其中,‘紧固件制造者识别标志’(或紧固件经销者识别标志)有别于商标,属于标准化与产品质量范畴,应经全国性标准化机构统一协调、确认并予公告”。

3. 我国识别标志协调、确认及公告工作简介

1) 1987 年 7 月 6 日,ASME(美国机械工程师学会)致函原国家标准局称:美国国防部仅购买在 ASME 注册了制造商识别标志的紧固件。制造商识别标志已成为对制造质量的保证…。ASME 请求所有 ISO 成员团体与本国紧固件制造商联系…。为此,同年 8 月原国家标准局致函原国家机械工业委员会标准化研究所及全国紧固件标准化技术委员会秘书处,要求负责组织“紧固件制造者识别标志”的协调、确认及公告工作。由于涉及我对美国出口紧固件的资质等问题,经与我国紧固件产品生产归口部门——原国家机械工业委员会通用机械局、质量司商议后,决定由原国家机械工业委员会标准化研究所负责启动“紧固件制造者识别标志”的统一协调、确认工作。并于 1987 年 10 月 14 日由该所公布了“首批确认的紧固件产品标志”,并通报 ASME。

2) 后由全国标紧固件准化技术委员会秘书处具体操作识别标志的统一协调、确认工作,并于 1990 年 12 月 1 日由全国标紧固件准化技术委员会发布了《第二批确认的紧固件产品标志》。

3) 进入 21 世纪,随着机械行业产品结构的调整,紧固件专业化生产企业变化很大,标志使用混乱。为此,经请示原国家质量技术监督局后,全国紧固件标准化技术委员会秘书处对《紧固件制造者识别标志》进行了重新登记、协调和确认工作,并于 2000 年 8 月 20 日发布了《第一批经确认的紧固件产品制造者的识别标志》公告,2001 年 5 月 10 日发布了《第二批经确认的紧固件制造者识别标志》公告。

4) 由于已确认、发布的识别标志使用证书有效期陆续到期,以及深化改革、调整,有些企业注销、改制重组、迁址、更名,也有许多新兴紧固件专业化生产企业,以及还有申请修改原有标志的企业,因此经确认的紧固件制造者识别标志逐年递增,制造者识别标志协调、确认与发布工作逐步实现常态化,陆续分批发布。

5) 随着网络传媒迅速发展,自 2008 年起,暂停“按批发布公告”,并以电子版在有关网站发布公告,以及在紧固件专业期刊中转发。

6) 不用“纸质公告”的做法获得各方认可,但不“按批发布公告”易造成混乱,不便查询。因此,全国紧标委主任委员-秘书处联席会议决定自 2012 年起发布“经确认的紧固件制造者识别标志 公告×号”。为能及时反映公告发布后,识别标志动态情况,全国紧标委秘书处将适时发布“公告增补版”如“公告×-×号”。

4. 识别标志绝非可有可无,涉及产品质量有无保证,企业是否诚信

只要引用了 GB/T 3098“紧固件机械性能”系列标准的产品,其型式尺寸无论是标准的,如 GB/T 5782《六角头螺栓》或 GB/T 6170《1 型六角螺母》,还是非标准的,都应当在紧固件产品上制出性能等级代号及制造者(或经销者)识别标志。否则,应以不合格产品论处。在销售的每个紧固件产品上,按标准要求制出自己的识别标志,表明了对自己的产品质量敢于永久地负责,也体现了企业的诚信!

5. “识别标志使用证书”有期限,欢迎监督

公告发布的均为“使用证书”在有效期内的识别标志。因此,为目测检查紧固件产品质量及企业诚信度提供了最简便的依据。这样,既可杜绝无序生产、防范假冒伪劣产品,又能为保护生产、销售和使用者的权益起到积极作用。望各级质量技术监督、工商管理和有关主管部门,以及广大紧固件产品的生产、销售,尤其是使用者予以监督。

如有需要,可向全国紧标委秘书处索取紧固件制造者识别标志登记/换证申请表。

全国紧固件标准化技术委员会 秘书处通讯地址:

北京市海淀区首体南路 2 号机械科学研究总院 1230 房间(十二层); 邮编: 100044;

联系人: 丁宝平 010-8830 1013; 黄刚 010-8830 1031 传真: 010-6836 6657;

E-mail: dingbp@263.net; huanggang@pcmi.com.cn